

Sikaflex®-527 AT

tmel pro víceúčelové elastické spoje

technická data

chemická báze	hybrid
barva (CQP ¹⁾ 001-1)	bílá, černá, světle šedá
mechanismus vytvrzování	vzdušnou vlhkostí
hustota (před vytvrzením) (CQP 006-4) (v závislosti na barvě)	ca. 1,35 kg / l
stabilita	dobrá
aplikační teplota	5°C až 40°C
čas tvorby povrchové kůže ²⁾ (CQP 019-1)	ca. 40 min
otevřený čas ²⁾ (CQP 526-1)	ca. 30 min
rychlost vytvrzování (CQP 049-1)	viz diagram
objemová změna (CQP 014-1)	ca. 3%
tvrdost Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	ca. 40
pevnost v tahu (CQP 036-1 / ISO 37)	ca. 1,5 N/mm ²
prodloužení při přetržení (CQP 036-1 / ISO 37)	ca. 450%
pevnost v dalším trhání (CQP 045-1 / ISO 34)	ca. 6 N/mm
teplota přechodu ke sklovitosti (CQP 509-1 / ISO 4663)	ca. -50°C
teplotní odolnost (CQP 513-1)	4 hod 120°C 1 hod 160°C
provozní teplota	- 40°C - 80°C
skladovatelnost (pod 25°C) (CQP 016-1)	kartuše 15 měsíců monoporce 12 měsíců

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedures

²⁾ při 23°C a 50% relativní vlhkosti vzduchu

Popis

Sikaflex®-527 AT je jednodílný tmel na bázi PUR hybrid pro víceúčelové elastické spoje pro interiérové i exteriérové použití. Reakcí se vzdušnou vlhkostí vytvrzuje v trvanlivý elastomer.

Sikaflex®-527 AT je založen na Sika/silan polymerové technologii a neobsahuje žádné izokyanáty.

Sikaflex®-527 AT je vyráběn v souladu s normami kvality ISO 9001 a 14001 a v souladu s programem « Responsible Care ».

Přednosti produktu

- pokročilá hybridní technologie
- dobrá adheze na široký rozsah podkladů, bez užití primeru
- rychlé vytvrzení
- výborná zpracovatelnost
- roztíratelný štětcem
- přelakovatelný vodou ředitelnými laky za mokra (wet-on-wet), nebo po vytvoření kůže
- odolný stárnutí a povětrnostním podmínkám
- nízký zápach
- nevyvolává korozi
- bez rozpouštědel a izokyanátů
- bez PVC a silikonů

Oblast použití

Sikaflex®-527 AT je vhodný pro těsnění švů, jednoduché lepení a také pro snížení vibrací a tlumení hluku. Sikaflex®-527 AT dosahuje adheze na běžné podklady vyskytující se v karosářských procesech tzn. kovy, základní nebo vrchní laky, plasty.

Tento produkt je vhodný pouze pro profesionální uživatele.

Před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze s aktuálními podklady a podmínkami.



Vytvrzování

Sikaflex®-527 AT vytvrzuje reakcí působením vzdušné vlhkosti. Při nižší teplotě je nižší obsah vlhkosti ve vzduchu a vytvrzovací reakce probíhá pomaleji.

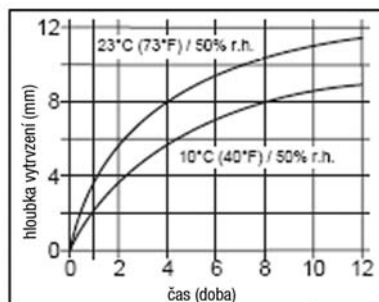


Diagram : rychlost vytvrzení pro Sikaflex®-527 AT

Chemická odolnost

Sikaflex®-527 AT je ve vytvrzeném stavu odolný vodě, mořské vodě, vodoumisitelným čisticím prostředkům, krátkodobě odolný proti působení pohonných hmot, minerálních olejů, stejně tak proti rostlinným a živočišným tukům a olejům; Sikaflex®-527 AT není odolný proti působení rozpouštědel, ředidel, organických kyselin, alkoholu a některým dalším agresivním materiálům.

Tyto údaje jsou vzhledem k širokému spektru ovlivňujících materiálů a podmínek pouze orientační. Závazné posouzení je podmíněno objektovou zkouškou.

Pokyny pro zpracování

Příprava podkladu

Plochy dílů musí být čisté, suché, beze stop tuků, olejů, vosků nebo jiných separačních látek. Adhezi na povrch lze zvýšit čisticím a aktivacním přípravkem Sika® Aktivator 205. Jako směrná informace pro přípravu různých povrchů slouží naše tabulka příprav povrchů. Pro údaje o postupu ve specifických případech si vyžádejte konzultaci našeho technického oddělení.

Zpracování

Kartuše: Prorazte v závitovém hrdle dostatečný otvor.

Monoporce: Před vložením do aplikační pistole je nutno odstříhnout sponu.

Sáček vložte do trubkové nebo vzduchové pistole odstříhnout uzavírací sponu, nasadit plastový kuželový adapter se závitem pro dýzu a tento přitáhnout převlečnou maticí pistole. Na adapter našroubovat upravenou dýzu. Dýzu upravovat přířezem V - drážky dle dimenze spoje.

Otevřený nezpracovaný tmel je možno pouze krátkodobě uchovat. Neaplikujte při teplotách pod 5 °C nebo nad 40 °C. Optimální teplota materiálu dílů je mezi + 15 °C a + 25 °C.

Dokončovací práce

Sikaflex®-527 AT lze po nanesení zapravit štětcem nebo stěrkou. Dokončovací práce musí být provedeny v rámci otevřeného času tmele. Doporučujeme použití zahlazovacího přípravku Sika Tooling Agent N. Ostatní zahlazovací přípravky musí být podrobeny v návaznosti na aplikaci zkouškou.

Odstranění zbytků tmele

ušpiněné plochy a nářadí před jeho vytvrzením možno očistit pomocí Sika® Removeru 208. Vytvrzený materiál možno odstranit pouze mechanicky. Ruce je možno očistit pomocí utěrky Sika®Handclean nebo mycí pasty a oplachem vodou. Nepoužívejte rozpouštědla!

Přelakování

Sikaflex®-527 AT může být přelakován nejběžnějšími systémy, které jsou používány v automobilovém průmyslu (včetně barev na vodní bázi). Barvy na alkydové nebo acidické bázi nelze použít.

V případě teplotně vytvrditelných laků ponechte Sikaflex®-527 AT předem plně vytvrdit. Lze provádět přelakování za mokra a do 72 hodin po aplikaci Sikaflex®-529 AT. K dosažení nejlepších vlastností materiálů je vhodné nechat tmel plně vytvrdit před navazujícími aplikacemi. Adhezi na povrch lze zvýšit čisticím a aktivacním přípravkem Sika® Aktivator 205 před lakováním.

U pružného spojení dílů dochází často vlivem deformací ke vzniku trhliny v podstatně tvrdší vrstvě laku. Tato trhlinka se v kritickém případě může šířit i do pružného spoje a zapříčinit poruchu těsnosti.

Další informace

Kopie následujících publikací jsou na vyžádání k dispozici

- bezpečnostní list produktu
- Sika tabulka Primerů
- všeobecné směrnice pro Sikaflex

Balení

kartuše	300 ml
miniporce	400 ml

Měřené hodnoty

Všechna technická data v tomto technickém listu jsou stanovena na základě laboratorních testů. Aktuálně naměřené hodnoty mohou se mohou odchýlovat vzhledem k odlišným podmínkám měření mimo naší kontrolu.

Důležitost

Další údaje o chemickém charakteru materiálu, toxikologii, ekologii, skladování, dopravě, likvidaci jsou obsaženy v bezpečnostním listu materiálu.

Upozornění

naše technicko uživatelské písemné či ústní informace a poradenství je sestaveno na základě našeho nejlepšího vědění, současného stavu znalostí z oblasti vývoje chemických produktů a získaných dlouholetých praktických zkušeností ze spolupráce s výrobcí a opravami v dané oblasti. Naše doporučení jsou však nezávazná, netvoří žádný právní závazek a nezabývají kupujícího možnosti realizovat vlastní zkoušky našich produktů ve vztahu ke konstrukčním, technologickým a zpracovatelským podmínkám realizace a to zejména s ohledem na práva třetího. V ostatních záležitostech platí všeobecná ustanovení obchodního zákoníku. V případě technických informací se obraťte na naše oddělení Industry.



Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
8048 Zürich
Switzerland
Tel: +41 58 436 40 40
Fax: +41 58 436 45 30

Sika CZ s.r.o.
Bystrcká 1132 / 36
CZ - 624 00 Brno
Česká republika
tel: +420 546 422 464
fax: +420 546 422 400
e-mail: sika@cz.sika.com

Sika Slovensko spol. s r.o.
Rybničná 38
SK - 831 07 Bratislava
Slovensko
tel: +421 2 4920 0406
fax: +421 2 4920 0444
e-mail: sika@sk.sika.com