

SikaPower® - 423 L1

nízkoteplotně vytvrzující semistrukturální lepidlo

materiálová data

chemická báze	epoxi-PUR
barva (CSQP ¹ 001)	černá
označení nebezpečnosti	Xi
podíl pevných látek (CSQP 576)	> 99 %
hustota před / po vytvrzení (CSQP 576)	ca. 1.5 / 1.55 kg/l
teplota zpracování / max. teplota na dýze	20°C až 45 / 50°C
viskozita; 20°C, otáčky 10 s ⁻¹ , P/P 25 mm, 0,2 mm spára (CSQP 584-2)	ca. 500 Pa·s
čas vytvrzení / objektová teplota	25 min. / 180°C
pevnost ve smyku ² , při 2 mm (CSQP 580-1,-6 / EN 1465)	ca. 3 MPa
pevnost ve smyku ² , -30°C / +80°C, při 2 mm (CSQP 580-1,-6 / EN 1465)	ca. 4 / 2 MPa
pevnost ve smyku ² , 20min 160°C / 60min 200°C, při 2 mm (CSQP 580-1,-6 / EN 1465)	ca. 3 / 1 MPa
dynamický odpor ve spáře ³ (CSQP 580-3,-6 / ISO 11343)	ca. 14 N/mm
síla v odlupu ⁴ (CSQP 580-2,-6 / ISO 11339)	ca. 2 N/mm
pevnost v tahu ⁶ (CSQP 580-5,-6 / ISO 527)	ca. 4 MPa
prodloužení při přetržení ⁵ (CSQP 580-5,-6 / ISO 527)	ca. 40 %
teplota přechodu ke sklovitosti, DMTA (CSQP 509 / EN 61006)	ca. -60°C
tvrdost Shore A (CSQP 574)	ca. 80
skladovatelnost při 15 - 25°C / (CSQP 584-1)	6 měsíců

¹) CQP = Corporate Quality Procedures

²) DC 04 ZE 75/75 0.8 mm; 2 g/m² Anticorit RP 4107 S; spoj.: 25 x 10 x 2 mm; rychlost zatěžování 10 mm/min.

³) DC 04 ZE 75/75 0.8 mm; 2 g/m² Anticorit RP 4107 S; spoj: 20 x 30 x 0.3 mm; rázová rychlost 2.0 m/s.

⁴) DC 04 ZE 75/75 0.8 mm; 2 g/m² Anticorit RP 4107 S; spoj: 100 x 25 x 2mm; rychlost zatěžování 100 mm/min.

⁵) rychlost zatěžování : 10 mm/min.

Popis

SikaPower®-423 L1 je jednocomponentní za studena aplikované, teplem předvytvrditelné a teplem vytvrzující lepidlo na bázi epoxi-PUR.

SikaPower®-423 L1 je koncipován pro vlastnosti spojů, pro aplikace s následným teplotním vytvrzením (např. v pecích pro vytvrzování laků), taktéž vhodný pro lepení v e-coatingových procesech, kde průchodem vysoušecí pecí dochází k vytvrzování. Vhodný i pro tmelení u dílů následně lakovaných práškovými barvami.

SikaPower®-423 L1 je vyráběn v souladu s procesem zajištění kvality dle ISO 9001/14001 a programem Responsible Care.

Přednosti produktu

- jednocomponentní
- flexibilní
- vytvrzování za nízkých teplot
- odolný proti vymývání
- tlumí vibrace
- adheze na KTL podklady
- vhodný pro tmelení různých kovů
- lze bodově svařovat
- vytváří ochranu proti korozi
- neobsahuje rozpouštědla ani PVC

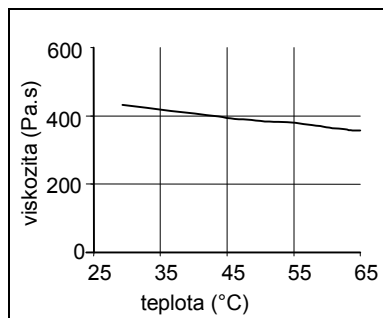
Oblast použití

SikaPower® 423 L1 je vhodný pro elastické lepení a tmelení různorodých kovů v oblastech výroby a montáže plechových konstrukcí jako jsou např. karoserie, skříňové zařízení, plechové svařence nebo jiné díly z lisovaných a spojovaných plechů. Jako lepidlo je vhodné pro kombinaci s bodovým svařováním, nýtováním, pertlováním a jinými technologiemi spojování. Lepidlo je schopno dosáhnout díky své bázi a podmínkám teplotního vytvrzování adheze i na technologicky zaolejované plochy (korozní ochrana, úprava pro tažení, do ca. 2 g/m²). SikaPower®-423 L1 také umožňuje lepení KTL podkladů.



Pokyny pro zpracování

SikaPower®-423 L1 lze zpracovávat a nanášet pomocí hydraulické nebo pneumatické pumpy. Lepidlo se aplikuje v podobě housenky s doporučeným průměrem 3-10mm. Viskozita produktu je závislá na zpracovací teplotě (viz obr1).



obr 1: závislost viskozity na teplotě

SikaPower®-423 L1 lze aplikovat při pokojové teplotě (po dostatečné temperaci na tuto teplotu). Není nutný ohřev sledovací desky ani hadic systému, avšak pro zamezení viskozitních vlivů vzhledem k sezónním teplotním výkyvům doporučujeme předehřívát poslední 1/3 hadic a vytlačovací dýzu na 30°C (max. 50°C).

Při delší odstávce zařízení (přes noc, víkend) musí být teplota snížena na pokojovou teplotu a zařízení odtlakováno (sledovací deska).

Čas mezi aplikací a vytvrzováním musí být dle možností co nejkratší, protože v mezidobí může absorpce vlhkosti z prostředí zapříčinit ve spoji pozdější tvorbu bublin a pučů během teplotního vytvrzování. (směrná informace: nebyl pozorován vznik vad při 23°C / 75% r.v.v. / 7dní). Pokud nelze zajistit příslušné podmínky doporučujeme předvytvrzení při podmínkách 5 min / 160°C (substrát).

Pro poradenství pro Vaše projekty s aplikačními zařízeními se prosím obraťte na technické oddělení firmy Sika.

Vytvrzování

SikaPower®-423 L1 vytvrzuje účinkem působení tepla. Stupeň vytvrzení závisí jak na teplotě, tak i na čase vystavení teplotním podmínkám.

Jako zdroje tepla mohou být pro předvytvrzení i pro plné vytvrzení použity vypalovací / vysoušecí pece. Maximální možná teplota nesmí překročit hranice 220°C (max. 10 min).

SikaPower®-423 L1 vytvrzuje i za nižších teplot. Vytvrzení bylo dosaženo po 15 minutách a 160°C. Vytvrzování v KTL pecích je možné.

Další informace

Kopie následujících publikací jsou na vyžádání k dispozici

- bezpečnostní list produktu

Balení

kartuše	300 ml
hobok ¹⁾	23 l
sud	192 l

¹⁾ 280 mm

Měřené hodnoty

Všechna technická data v tomto technickém listu jsou stanovena na základě laboratorních testů. Aktuálně naměřené hodnoty mohou se mohou odchylovat vzhledem k odlišným podmínkám měření mimo naší kontrolu.

Důležité

O každé odchylce od zde uvedených parametrů a o změně v použití, zpracování a teplotním vytvrzování (např. tlak při nanášení, teploty nanášecího a vytvrzovacího systému, průběžné časy, atd.) je nutno informovat technického poradce.

Další údaje o chemickém charakteru materiálu, toxikologii, ekologii, skladování, dopravě, likvidaci jsou obsaženy v bezpečnostním listu materiálu.

Upozornění

naše technicko uživatelské písemné či ústní informace a poradenství je sestaveno na základě našeho nejlepšího vědění, současného stavu znalostí z oblasti vývoje chemických produktů a získaných dlouholetých praktických zkušeností ze spolupráce s výrobci a opravami v dané oblasti. Naše doporučení jsou však nezávazná, netvoří žádný právní závazek a nezabývají kupujícího možnosti realizovat vlastní zkoušky našich produktů ve vztahu ke konstrukčním, technologickým a zpracovatelským podmínkám realizace a to zejména s ohledem na práva třetího. V ostatních záležitostech platí všeobecná ustanovení obchodního zákoníku. V případě technických informací se obraťte na naše oddělení Industry.



Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
8048 Zürich
Switzerland
Tel: +41 58 436 40 40
Fax: +41 58 436 45 30

Sika CZ s.r.o.

Bystrcká 1132 / 36
ČZ - 624 00 Brno
Česká republika
tel: +420 546 422 464
fax: +420 546 422 400
e-mail: sika@cz.sika.com

Sika Slovensko spol. s r.o.

Rybničná 38
SK - 831 07 Bratislava
Slovensko
tel: +421 2 4920 0406
fax: +421 2 4920 0444
e-mail: sika@sk.sika.com

