

Sikaflex®-290i DC

Marine vodotěsný tmel pro palubní spáry

technická data

chemická báze	1-komponentní polyuretan
barva (CQP ¹⁾ 001-1)	černá
mechanismus vytvrzení	vzdušnou vlhkostí
hustota (před vytvrzením) (CQP 006-4)	ca 1,3 kg/l
stabilita	tixotropní, nestékavý
aplikační teplota	+10°C až +35°C
čas tvorby povrchové kůže ²⁾ (CQP 019-1)	ca 90 min
rychlost vytvrzování (CQP 049-1)	(viz diagram)
objemová změna (CQP 014-1)	ca 1%
tvrdost Shore A (CQP023-1 / ISO 868)	ca 40
pevnost v tahu (CQP 036-1 / ISO 8339)	ca 3,5 MPa
prodloužení při přetržení (CQP 036-1 / ISO 8339)	ca 700%
pevnost v dalším trhání (CQP 045-1 / ISO 34)	ca 9 N/mm
teplotní odolnost (CQP 513-1)	-40°C až +90°C
skladovatelnost (pod 25°C) (CQP 016-1)	kartuše/monoporce 12 měsíců sud/hoboky 9 měsíců

¹⁾ CQP= Corporate Quality Procedures ²⁾ 23°C / 50% r.h.

Popis

Sikaflex®-290i DC je 1-komponentní polyuretan odolný povětrnostním vlivům. Je speciálně vyroben pro pružné spárování a vzhledové zatěsnění spár v tradičním dřevěném obložení palub. Tmel vytvrzuje vzdušnou vlhkostí v trvanlivý elastomer.

Sikaflex®-290i DC splňuje požadavky pro nízké šíření plamene stanovené Mezinárodní námořní organizací (IMO).

Sikaflex®-290i DC je vyráběn v souladu s normami kvality ISO 9001 a 14001 a v souladu s programem « Responsible Care ».

Přednosti produktu

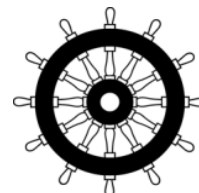
- 1-komponentní
- nekorozivní
- brousitelné
- výborná odolnost povětrnostem
- odolné mořské a sladké vodě
- jednoduchá aplikace
- bez rozpouštědel, nízký obsah VOC

Oblast použití

Sikaflex®-290i DC je použitelné výlučně pro utěsnění a vytmelení spár zejména mezi teakovými palubními a obkladovými deskami ve stavbě lodí, člunů a pod.

Tento produkt je vhodný pouze pro profesionální uživatele. Před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze na používané substráty.

Industry



Mechanismus vytvrzení

Sikaflex®-290i vytvrzuje reakcí působením vzdušné vlhkosti. Při nižší teplotě a nižším obsahu vlhkosti ve vzduchu probíhá vytvrzovací reakce pomaleji (viz diagram).

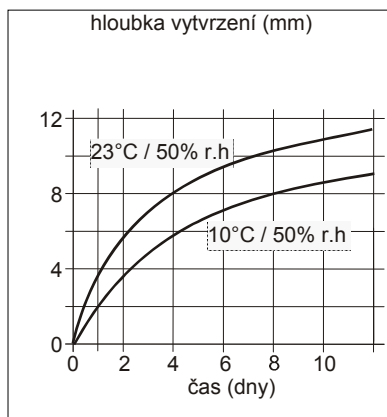


Diagram 1: rychlost vytvrzování Sikaflex®-290i DC

Chemická odolnost

Sikaflex®-290i DC je ve vytvrzeném stavu odolný vodě, mořské vodě, vodoumíselným čistícím prostředkům, krátkodobě odolný proti působení pohonných hmot, minerálních olejů, stejně tak proti rostlinným a živočišným tukům a olejům; není odolný proti působení rozpouštědel, ředidel, organických kyselin, alkoholu a některým dalším agresivním materiálům. Tyto údaje jsou vzhledem k širokému spektru ovlivňujících materiálů a podmínek pouze orientační. Závazné posouzení je podmíněno objektovou zkouškou.

Pokyny pro zpracování

Příprava podkladu

Lepené plochy dílů musí být čisté, suché, beze stop tuků, olejů, vosků nebo jiných separačních látek. Jako směrná informace pro přípravu různých povrchů slouží naše tabulka příprav povrchů. Pro údaje o postupu ve specifických případech si vyžádejte technickou konzultaci našeho technického oddělení.

Zpracování

Lepidlo z kartuší nebo sáčků lze vytlačovat pomocí ručních nebo vzduchových pistolí. U kartuše nutno prorazit v závitovém hrdle dostatečný otvor, našroubovat upravenou dýzu.

U foliového sáčku nutno po jeho vložení do trubkové pistole odstříhnout uzavírací sponu, nasadit plastový kuželový adapter se závitem pro dýzu a tento přitáhnout převlečnou maticí pistole. Na adapter našroubovat upravenou dýzu. Dýzu upravovat přířezem V - drážky dle dimenze spoje.

Optimální teplota materiálu dílů je mezi + 15 °C a + 25 °C.

Pro vhodný výběr automatizovaného zařízení prosím kontaktujte technické oddělení firmy Sika.

Odstranění zbytků lepidla

Nevytvrzené lepidlo, ušpiněné plochy a nářadí před jeho vytvrzením možno očistit pomocí přípravku Sika® Remover 208. Vytvrzený materiál možno odstranit pouze mechanicky. Ruce je možno očistit pomocí utěrky Sika® Handclean nebo mycí pasty a oplachem vodou.

Nepoužívejte rozpouštědla!

Broušení

Sikaflex®-290i DC je připraven k broušení v závislosti na klimatických podmínkách (viz diagram 1). Pro více informací kontaktujte technické oddělení Sika.

Další informace

Kopie následujících publikací jsou na vyžádání k dispozici

- bezpečnostní list produktu
- Sika tabulka Primerů
- všeobecné směrnice pro Sikaflex
- všeobecné směrnice pro Marine produkty

Měřené hodnoty

Všechna technická data v tomto technickém listu jsou stanovena na základě laboratorních testů. Aktuálně naměřené hodnoty se mohou odchylovat vzhledem k odlišným podmínkám měření mimo naší kontrolu.

Balení

kartuše	300 ml
unipac	400 ml
unipac	600 ml
unipac	1000 ml
hobok	23 l
sud	195 l

Důležité

Další údaje o chemickém charakteru materiálu, toxikologii, ekologii, skladování, dopravě, likvidaci jsou obsaženy v bezpečnostním listu materiálu.

Upozornění :

naše technická uživatelské písemné či ústní informace a poradenství je sestaveno na základě našeho nejlepšího vědění, současného stavu znalostí z oblasti vývoje chemických produktů a získaných dlouholetých praktických zkušeností ze spolupráce s výrobci a opravami v dané oblasti. Naše doporučení jsou však nezávazná, netvoří žádný právní závazek a nezbavují kupujícího možnosti realizovat vlastní zkoušky našich produktů ve vztahu ke konstrukčním, technologickým a zpracovatelským podmínkám realizace a to zejména s ohledem na práva třetího. V ostatních záležitostech platí všeobecná ustanovení obchodního zákoníku. V případě technických informací se obraťte na naše oddělení Industry.



Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
8048 Zürich
Switzerland
Tel: +41 58 436 40 40
Fax: +41 58 436 45 30

Sika CZ s.r.o.
Bystrcká 1132 / 36
CZ - 624 00 Brno
Česká republika
tel: +420 546 422 464
fax: +420 546 422 400
e-mail: sika@cz.sika.com

Sika Slovensko spol. s r.o.
Rybničná 38
SK - 831 07 Bratislava
Slovensko
tel: +421 2 4920 0406
fax: +421 2 4920 0444
e-mail: sika@sk.sika.com